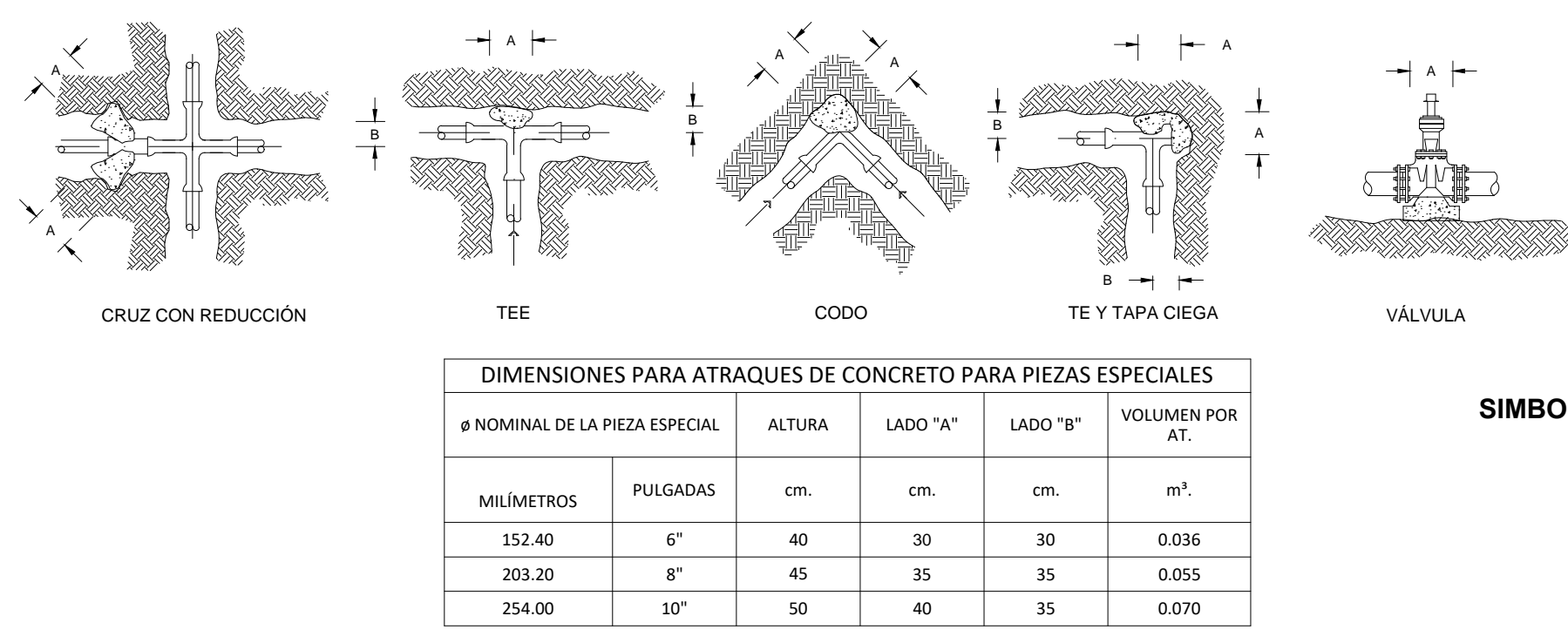
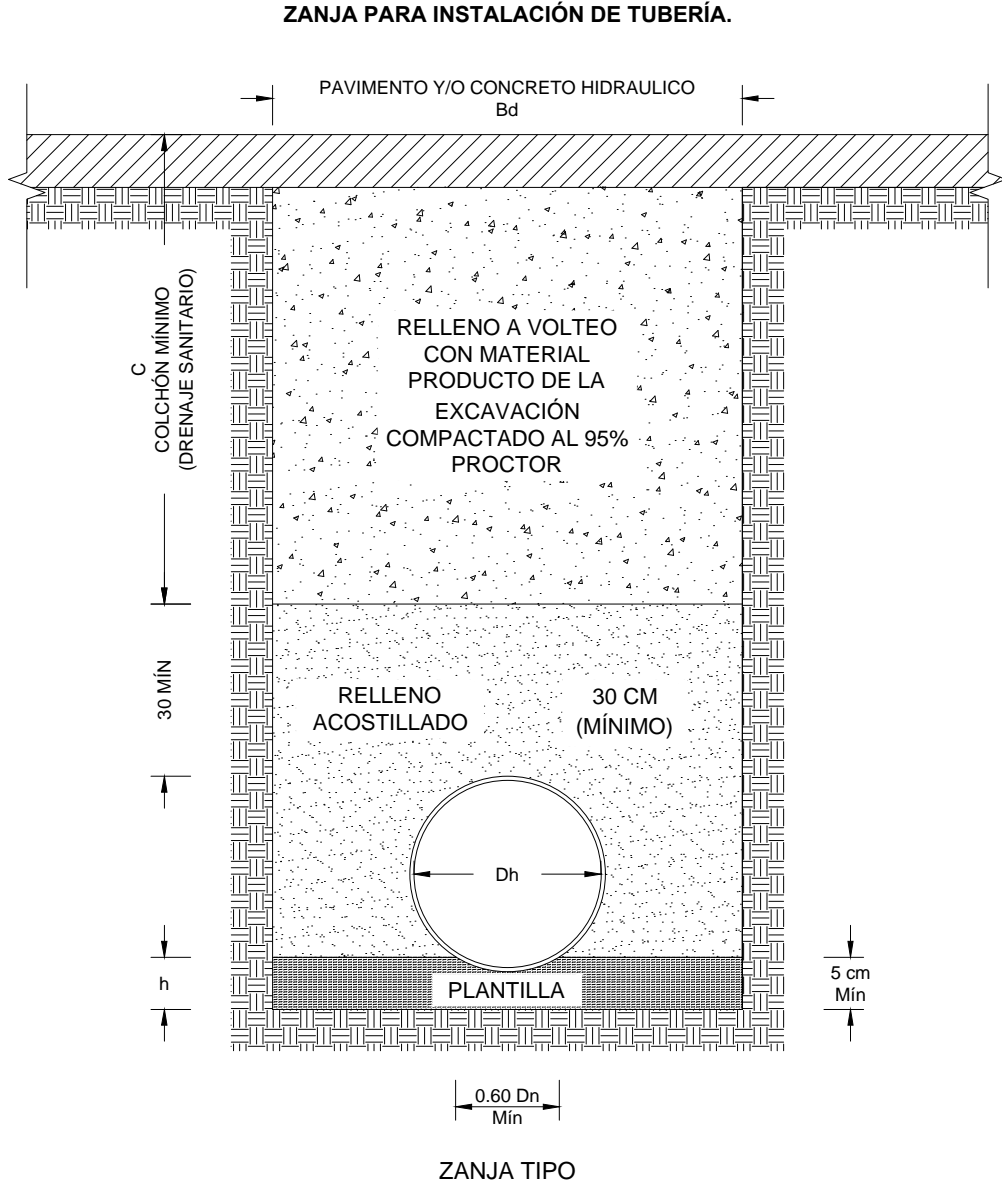
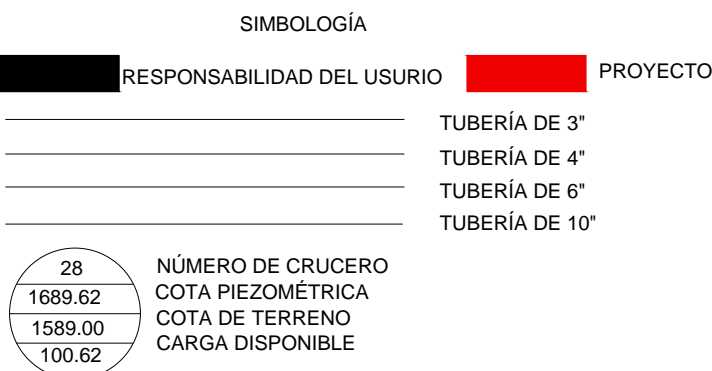


















[illegible]

| DIMENSIONES PARA ATRAQUES DE CONCRETO PARA PIEZAS ESPECIALES | | | | | |
|--|----------|--------|----------|----------|------------------|
| Ø NOMINAL DE LA PIEZA ESPECIAL | | ALTURA | LADO "A" | LADO "B" | VOLUMEN POR AT. |
| MILÍMETROS | PULGADAS | cm. | cm. | cm. | m ³ . |
| 152.40 | 6" | 40 | 30 | 30 | 0.036 |
| 203.20 | 8" | 45 | 35 | 35 | 0.055 |
| 254.00 | 10" | 50 | 40 | 35 | 0.070 |

1. LAS PIEZAS ESPECIALES DEBERÁN ESTAR ALINEADAS Y NIVELADAS ANTES DE COLOCAR LOS ATRAQUES LOS CUALES QUEDARÁN PERFECTAMENTE APOYADOS AL FONDO Y PARED DE LA ZANJA
2. LOS ATRAQUES DEBERÁN COLOCARSE EN TODOS LOS CASOS ANTES DE HACER LA PRUEBA HIDROSTÁTICA DE LAS TUBERÍAS
3. LOS ATRAQUES SE USARÁN EXCLUSIVAMENTE PARA TUBERÍAS ALOJADAS EN ZANJAS (PRESIONES DE TRABAJO MENORES DE 7 kg/cm²)

SIMBOLOGÍA:



 VÁLVULA DE SECCIONAMIENTO
 VÁLVULA DE SECCIONAMIENTO CON BRIDA
 TEE DE F6/F6
 TEE DE F6/F6 CON BRIDA
 CODO DE F6/F6 DE 90° CON BRIDA
 CODO DE F6/F6 DE 45° CON BRIDA
 CODO DE F6/F6 DE 22° 30' CON BRIDA
 REDUCCIÓN DE F6/F6 CON BRIDA
 CARRO DE F6/F6 CORTO Y LARGO CON BRIDA
 EXTREMIDAD DE F6/F6 CON BRIDA
 JUNTA GIBALUT
 CRUZ P.V.C.
 TEE P.V.C.
 EXTREMIDAD CAMPANA P.V.C.
 EXTREMIDAD ESPIGA P.V.C.
 REDUCCIÓN CAMPANA P.V.C.
 REDUCCIÓN ESPIGA P.V.C.
 CODO DOBLE P.V.C.
 ADAPTADOR CAMPANA P.V.C.
 ADAPTADOR ESPIGA P.V.C.
 TAPON CAMPANA P.V.C.
 TAPON ESPIGA P.V.C.
 CODO DE 90° P.V.C.
 CODO DE 45° P.V.C.
 CODO DE 22° 30' P.V.C.

CAJA DE OPERACIÓN DE VÁLVULAS

S/E ACOT. cm

1. EL ANCHO MÍNIMO DE ZANJA PARA MANIOBRAS DE INSTALACIÓN DE UNA TUBERÍA SE INDICA EN LA TABLA.
2. LA TUBERÍA SE RECIBIRÁ EN UNA CAMA DE ARENA, Y DEBERÁ ESTAR APOYADA EN TODA SU LONGITUD.
3. EL ACOSTILLADO DEBERÁ REALIZARSE A MANO CON MATERIAL DE BANCO PREVIAMENTE CRIBADO Y HUMEDECIDO PARA LOGRAR COMPACTACIÓN 95% EN PRUEBA PROCTOR HASTA UNA ALTURA DE 30 CM SOBRE LOMO DEL TUBO.
4. EL RELLENO FINAL SE REALIZARÁ CON EL MATERIAL PRODUCTO DE LA EXCAVACIÓN Y/O BANCO CRIBADO EN CAPAS DE 20 CM CON HUMEDAD ÓPTIMA PARA UNA COMPACTACIÓN DEL 95% PROCTOR.

NOTAS DE CONSTRUCCIÓN

1. EL TRAZO EN EL PRESENTE PLANO ES ESQUEMÁTICO Y NO SERÁ EL DEFINITIVO HASTA REALIZAR UNA INSPECCIÓN DETALLA DE LA ZONA, UBICANDO TODO TIPO DE INFRAESTRUCTURA EXISTENTE QUE PUEDIERA INTERFERIR EN SU TRAYECTORIA.
2. LA DEMOLICIÓN DE PAVIMENTO ASFÁLTICO Y/O CONCRETO SE REALIZARÁ A MANO Y/O MÁQUINA SEGÚN ESPECIFIQUE EL CATÁLOGO DE CONCEPTOS.
3. LA EXCAVACIÓN SE REALIZARÁ A MANO Y/O MÁQUINA SEGÚN ESPECIFIQUE EL CATÁLOGO DE CONCEPTOS.
4. DEBERÁ VERIFICARSE EL ALINEAMIENTO DE LA TUBERÍA, DEBIENDO ESTAR CENTRADA Y NIVELADA EN LA ZANJA Y MANTENER ANCHOS DE ACOSTILLAMIENTO SIMÉTRICOS.
5. LAS DEFLEXIONES MENORES A 2" SERÁN ABSORBIDAS POR LA TUBERÍA.
6. LA REPOSICIÓN DE PAVIMENTOS ASFÁLTICO Y/O CONCRETO HIDRÁULICO , DEBERÁ SER DE IGUAL ESPESOR Y CARACTERÍSTICAS DEL EXISTENTE
7. TODO EL PROCESO CONSTRUCTIVO, MATERIALES Y PRUEBAS DEBERÁN APEGARSE A LA NORMATIVIDAD APLICABLE DE CONAGUA.
8. LAS COTAS DE PROYECTO DEBERÁN RECTIFICARSE PREVIO A LA EJECUCIÓN DE LA OBRA.
9. CUALQUIER MODIFICACIÓN AL PROYECTO SERÁ RESPONSABILIDAD DEL RESIDENTE DE OBRA.

| DIAMETRO NOMINAL (Dn) | | ANCHO (Bd) | PROFUNDIDA D (H) | ESPESOR DE PLANTILLA (h) | VOLUMEN DE EXCAVACIÓN |
|-----------------------|----------|------------|---------------------|-----------------------------|--------------------------|
| cm | Pulgadas | cm | cm | cm | m³/m |
| 15.24 | 6 | 70 | 110 | 10 | 0.77 |
| 20.32 | 8 | 75 | 115 | 10 | 0.86 |
| 25.40 | 10 | 80 | 120 | 10 | 0.96 |

| DIAMETRO NOMINAL (Dn) | | ANCHO (Bd) | PROFUNDIDA D (H) | ESPESOR DE PLANTILLA (h) | VOLUMEN DE EXCAVACIÓN |
|-----------------------|----------|------------|------------------|--------------------------|-----------------------|
| cm | Pulgadas | cm | cm | cm | m³/m |
| 15.24 | 6 | 70 | 110 | 10 | 0.77 |
| 20.32 | 8 | 75 | 115 | 10 | 0.86 |
| 25.40 | 10 | 80 | 120 | 10 | 0.96 |

OXHH11P104TTTAKTITTTT